

－ 当社の強み

ADVANTAGE



一貫体制

高水準の品質を保持

受注・設計・製造・検査・納品までを自社で一貫して行うことで、全ての工程で最高水準を目指し一つ一つの製品を製造しております。

01



技術

溶接・電解研磨・超純水洗浄

職人の溶接技術は弊社の自慢です。

また、電解研磨と超純水洗浄を施すことで、タンク的美観や耐腐食性の確保を可能にしております。

02



対応力

大小様々なサイズや法規に対応可能

手指程の大きさから工場の屋根より高いものまで製造しております。また、消防法の基準を満たす製品や第二種圧力容器の製造にも対応しております。

03



確かな実績

職積み上げてきた歴史と実績

1969年の創業以来、年間平均して300基程の大小様々なタンクを製造しております。

04

FLOW

1 製作前の打ち合わせ

お客様からご指示いただいた内容で、営業担当、設計担当、工程管理担当、製作担当者にてキックオフミーティングを行います。ご依頼いただいた製品を各担当者が理解し、より良い製品づくりを目指します。

2 検品

材料、購入品はお客様からの預かり品という考えで、資材担当者が寸法、材質、仕上げ状態など依頼通りのレベルかを確認し、製品品質を保ちます。

3 一次加工

資材検査に合格した材料は、レーザー加工、ロール加工、機械加工に移ります。精度を有するため品質管理者が製品の品質を確認します。

4 部品製作

製品には多くの部品が付属します。多い物では100パーツにも及ぶことがあります。各部品単位の検査を行い、精度を維持します。

5 本体製作

小さいものと手指ほどの物から、工場の屋根より高い物まで製作いたします。溶接は、JIS検定合格者が作業に当たります。製品の研磨作業は工場粉塵対策のため、工場と隔離した研磨工場にて行います。

6 洗浄仕上

洗浄工程では電解研磨、不導体処理、酸洗い洗浄超純水装置で作られる超純水洗浄を自社内で行います。特に、不導体、医薬向けの電解研磨は、従来では難しかった大型タンクにも対応しております。

7 社内検査

お客様の製品一つ一つの検査を、製作者、品質管理者が行います。製作者は次工程保証を徹底し不良品対策を行います。品質管理者は作業者の見落としの無いよう目を光らせ検査を行います。

8 お客様立会検査

出荷前にお客様を含め、書類の確認と製品の検査を行います。弊社から出る製品に不良があっては許されません。お客様が納得のいく製品を出荷いたします。

9 出荷

お客様の製品に傷が付かぬよう一つ一つ丁寧に梱包し出荷いたします。

PRODUCTS -用途別-

貯蔵・運搬用

圧力容器

攪拌用

熱交換器

パーツ

貯蔵・運搬用タンク

液体・粉体・気体などを保存・運搬するために設計された密閉容器

これらのタンクは、内容物の圧力や温度を一定に保つための構造を持ち、様々な産業で使用されています。
石油や化学薬品の運搬にはタンクローリーが使用され、食品や飲料の貯蔵にはステンレスタンクが一般的です。



圧力容器

大気圧と異なる一定の圧力で気体や液体を貯蔵するように設計された容器

具体的には圧力が大気圧よりも高い、又は低い状態を保つことができる構造を持っています。
また、第二種圧力容器にも対応しております。



PRODUCTS -用途別-

貯蔵・運搬用

圧力容器

攪拌用

熱交換器

パーツ

攪拌用タンク

液体や固体を効率的に混合するために設計されたタンク

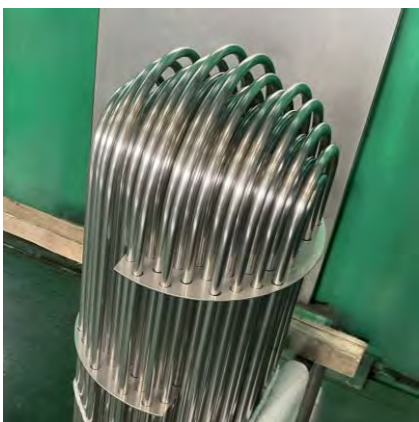
内部に設置された攪拌機(ミキサー)を使用して、内容物を均一に混ぜ合わせることができます。
化学工業や食品加工、製薬などの分野で広く使用されており、液体の粘度や密度に応じて設計が異なります。
例えば、低粘度の液体には高速で回転する攪拌機が適しており、高粘度の液体には強力な攪拌力が必要です。



熱交換器

異なる温度の流体間で熱エネルギーを交換するために使用される装置

この装置は、温度の高い流体から低い流体へ効率的に熱を移動させ、
物体の加熱や冷却を行う目的で使用されます。



PRODUCTS -用途別-

貯蔵・運搬用

圧力容器

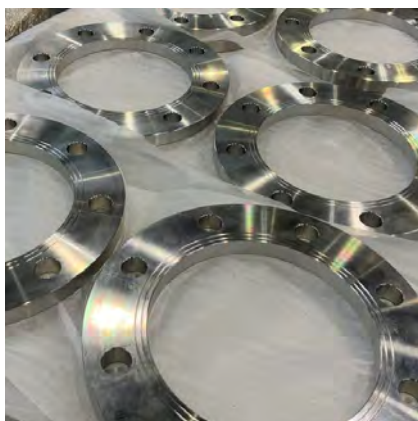
攪拌用

熱交換器

パーツ

パーツ

ラダー、架台、マンホール(点検口＝人の出入り口)、
ノズル(のぞき穴・液体気体固体の挿入口と排出口)、保温ジャケット、手すり



PRODUCTS ー業界別ー

半導体

化学

医療

食品・飲料

半導体

製造ラインに必要なステンレス製タンク、有機溶剤の貯蔵用タンク、半導体製造時に必要な工程である洗浄に使用される超純水小型タンク、熱交換器等を製造しています。



化学

化学プラントのライン設備で使用する貯蔵用タンク、粉体高圧圧送装置のステンレス製容器、熱交換器等を製造しています。
粉体には、造粒カーボン・微粉炭・染料・顔料などがあります。



PRODUCTS ー業界別ー

半導体

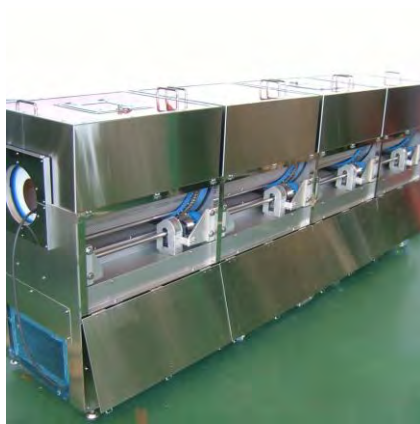
化学

医療

食品・飲料

医療

医薬品カプセルの製造用タンク及び貯蔵用タンク、タンブラー(乾燥機)、医療機器製造におけるライン設備で使用するトレイやバケット等のステンレス製品、小型タンクの移動用及び運搬用ステンレス製台車、熱交換器等を製造しています。



食品・飲料

ビール・チルド麺の付属液体スープ・カップ焼きそばのソースの製造用タンク、牛乳の貯蔵用タンク、熱交換器等を製造しています。



－よくある質問

Q&A

Q. 詳細設計対応は可能ですか。

A. はい。可能です。弊社では設計担当がお客様の要望を取り入れ一からの設計が可能です。

Q. 現地組立対応は可能ですか。

A. はい。可能です。

Q. 圧力容器の対応は可能ですか。

A. はい。可能です。第二種圧力容器までの設計・製作可能です。

Q. 中国向け圧力容器の対応は可能ですか。

A. はい。可能です。

Q. 製品の電解研磨は可能ですか。

A. はい。可能です。当社は超純水装置がありますので、よりクリーンな製品ができます。

Q. 液体/スペース/容量に適したサイズのタンクは製作可能ですか。

A. 受注生産のためご相談ください。ご提案させていただきます。

Q. 蓋を軽くする等、重量の要望に対応は可能ですか。

A. 法規やJIS規格などを考慮したうえで、ご提案させていただきます。

Q. 鉄(SS)の製作は可能ですか。

A. 対応可能です。一度ご相談ください。

Q. 板厚何mmまで製作対応可能でしょうか。

A. 上限は設けておりませんが、製品の構造により異なるため、一度ご相談ください。

Q. 1個からでも依頼できますか。

A. 可能です。弊社では受注生産がメインとなるため、ご相談ください。

Q. ステンレスならどんな材質でも扱っていますか。

A. 扱っております。ハステロイ系のステンレス製品の製作実績もございます。

ー会社概要

ABOUT

会社名 明和工業株式会社

代表者名 高木 信人

所在地 / アクセス 〒418-0111 静岡県富士宮市山宮3507-24

電話番号 TEL 0544-58-5608
FAX 0544-58-5624

創業 昭和44(1969)年4月

従業員数 25名

資本金 1,000万円

事業内容 ステンレスタンク(容器)の設計製作
半導体向け・化学向け・医療向け・食品飲料向けタンクの製作
電解研磨による研磨、超純水装置による洗浄
整流具の製作

取得免許

- ・ 2級土木施工管理技術検定 国家資格
- ・ 非破壊試験技術者 国家資格
- ・ 普通ボイラー溶接士
- ・ ステンレス鋼溶接
- ・ アーク溶接
- ・ 特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者
- ・ JIS半自動溶接
- ・ 有機溶剤作業主任者

ーアクセス

MAP



- ✓ 所在地
〒418-0111
静岡県富士宮市山宮3507-24(表富士工業団地内)
- ✓ お車でお越しの場合
「新富士駅」より車で45分
「富士宮駅」より車で25分
- ✓ 営業時間
月曜日～金曜日8:00～17:00 / 土日定休

☎ 0544-58-5608

ご来社の場合はお電話でお問い合わせください

ー沿革

HISTORY

1969年	現取締役会長 高木和明が町工場として静岡県富士宮市大中里に創業
1970年代初期	ステンレス容器の設計製作を始める
1980年代	化学薬品/医療機器/食品飲料向けタンクの製作を始める
1982年	法人組織 明和工業株式会社を資本金300万円で設立
1987年	富士宮山宮工業団地増設事業計画に伴い、工場を表富士工業団地に移転
1991年	資本金を1000万円に増資
1990年代	半導体向けタンクの製作を始める 電解研磨の導入開始 超純水装置の導入開始
2003年	製造工場の増築
2014年	整流具の意匠登録を受ける
2023年	高木和明が取締役会長に就任 高木信人が代表取締役に就任

ー代表挨拶

MESSAGE

皆様、こんにちは。

当社のホームページにお越しいただき、誠にありがとうございます。

明和工業株式会社は、1969年の創業以来、お客様・取引先の皆様、そして社員一人ひとりのやる気と努力に支えられ、成長を続けてまいりました。

「人と人との繋がり」それが今日の明和工業株式会社に繋がっております。

弊社では、全従業員が自らの成長を実感できる働きやすい環境を整え、お互いに思いやりを持って協力し、共に成長し続けることを大事にしております。

また、高品質な製品の提供を使命とし、お客様に信頼される企業であり続けるために、技術向上にも日々努めております。お客様の期待に応えられる製品をお届けすることが私たちの誇りです。

お客様からの信頼、品質の高さ、そして社会的責任を果たす企業として、変化する市場のニーズに適応するため、今後とも社員一丸となり、常にチャレンジ精神を持って誠心誠意努力を重ねてまいります。

引き続き、明和工業株式会社に対するご支援とご愛顧を賜りますよう、心からお願い申し上げます。

明和工業株式会社 代用取締役

高木信人

ー工場・設備

FACTORY・EQUIPMENT



機種名	型式・型番	台数
プレスブレーキ	RG125NC 3000L / AMADA	1台
プレスブレーキ	RG80NC 2000L / AMADA	1台
多目的プレスブレーキ	SPH30CNC / AMADA	1台
タレットパンチプレス	AMADAN-S94C/AMADA	1台
パイプバンダー	30CNC / TAIYO	1台
パイプバンダー	3HMNC / TAIYO	1台
セットプレス	S94C / AMADA	1台
シャーリングマシーン	H3013 3100L /AMADA	1台
コーナーシャー	220 / AMADA	1台
汎用フライス盤	NIGATA	1台
ラジアルボール盤	OOYA	1台
旋盤		2台
MAG溶接機	350A / MITUBISHI	1台
	500A / PANASONIC	1台
自動ロボット溶接機	350A / DAIHEN	2台
	ALDAIHEN	1台
TIG溶接機	300A / DAIHEN	10台
	500A / DAIHEN	3台
パイプ自動溶接機		1台
プラズマ切断機	PW350FR	2台
エアープラズマ切断機	DAIHEN	1台
面取機	HATALY	2台
酸洗槽	4.3mXH2.0mX2.0m	1台
CAD	CADSUPER	3台
3次元CAD		1台
電解研磨装置		2式
超純水製造装置		1式
バベラー	BCM-Mini2 / FUKOKU	1台
マニプレータ	2520 / 小池酸素工業株式会社	1台
三次元測定機	WM Series BB0N000004/KEYENCE	1台
表面粗さ測定器		1台
手動,自動研磨装置		7台
電動工具		1台

ULTRAPUREWATER

常時、**比抵抗率18MΩの超純水**を製造貯蔵できる装置を有しています

不純物を極限まで除去した「超純水」

特に、化学・医療・食品・半導体等の
ハイクレードの装置を必要とされるお客様にとりましては、
「弊社の洗浄工程＋超純水洗浄」を施した製品ですと、
現場での洗浄が不要となり、
設備の立上げ及び洗浄の効率化によるコストダウンに
ご協力できるものと確信しております。

現場での洗浄不要
設備の立上げ及び
洗浄の効率化

コストダウン



超純水装置

超純水とは？

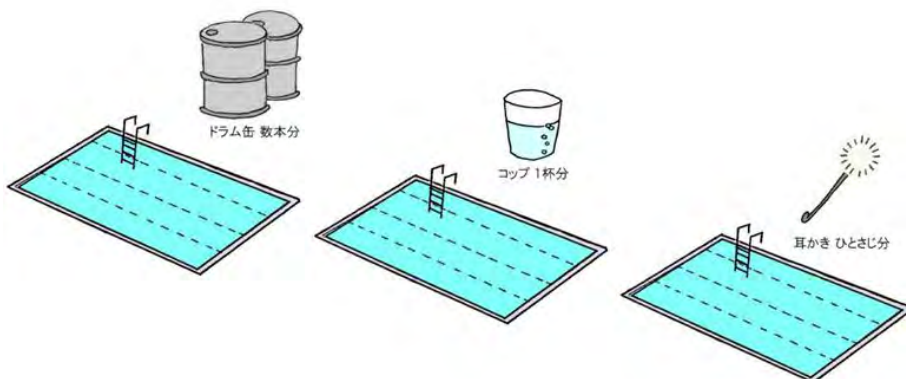
不純物を限りなくゼロにしてH₂Oに近づけた水のこと。

＼ 通常、水には多くの不純物が含まれている ／

50mプールいっぱい

- ✓ 水道水を入れた場合 ドラム缶数本分
- ✓ 純水を入れた場合 コップ 1 杯分
- ✓ 超純水を入れた場合 耳かきひとさじ分

の不純物がプールの中に溶けている



水は物質を溶かし込む性質を持っている
不純物を除去した超純水はこの性質がさらに強くなる

そのため、超純水で製品を洗浄すると・・・

水道水より効率的に目に見えないイオンや有機物を取り除くことができる

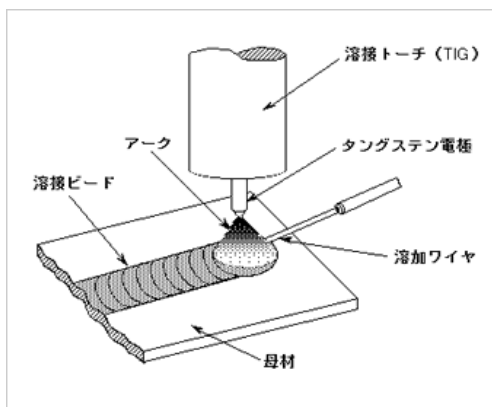
WELDING TECHNOLOGY

TIG溶接とは？

Tungsten **I**nert **G**as = TIG
(タングステン) (イナート) (ガス)

電極としてタングステンを、シールドガスとしてアルゴンなどの不活性ガス(イナートガス)を使用する溶接法。

手作業で行う方法の為、技術の習得と経験値が必要になりますが、
弊社の現場で働く社員はTIG溶接の免許を保有しております。
また、長年経験を積んだ社員が多く在籍しているため、高品質な製品をご提供します。



利点

- (1) 手動で行うため複雑な形状にも対応できる
- (2) 薄板から厚板まで適用範囲が広い
- (3) 仕上がりが綺麗で高品質の溶接部が得られる
- (4) 様々な金属に用いることができ、汎用性が高い

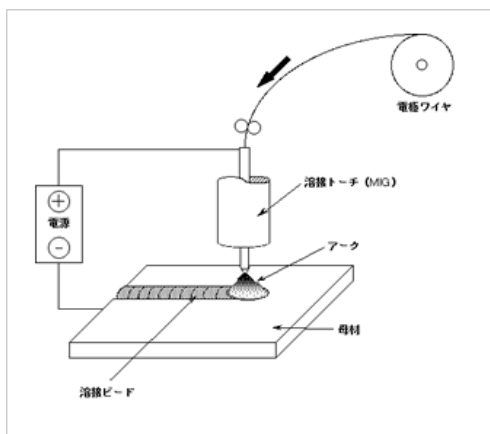
主な用途

半導体用薬液及びガスタンク、化学医薬品食品タンク、
真空チャンバー、配管継手 等

MIG溶接とは？

Metal **I**nert **G**as = MIG
(メタル) (イナート) (ガス)

電極としてソリッドワイヤを、シールドガスとして不活性ガスを使用するガスシールド溶接法。



利点

- TIG溶接に比べ、スパッタが多くなる傾向があるが、
- (1) スピードが速く、溶接作業能率が高い
 - (2) 肉盛や厚物の溶接を容易にできる

主な用途

各種タンク、フレーム架台、鉄骨、スチール製配管 等

ELECTROLYTIC POLISHING

電解研磨とは？

電気化学を利用してステンレスの表面にある超微細な凹凸部分を除去し「平滑化」「光沢化」する技術です。主に半導体製造装置や医療機器など、クリーンな環境を必要とする製品に使用されています。

平滑化 物理的研磨の際に取り切れなかった表面の凹凸を更に平坦化します

利点

- (1) 物理的研磨では取り除き切れない極微細な傷や汚れの除去が可能
- (2) 重金属の発生やパーティクル残渣を防ぐ
- (3) 加工物の形状に関係なく凸部を平滑化できる

光沢化 バフ研磨では取り切れない研磨目の除去を行います

利点

- (1) 光沢が生まれ外観が良好になる

清潔 物理的研磨の際に取り切れなかった表面の凹凸を更に平坦化します

利点

- (1) 通常の洗浄では取り切れない重金属などの不純物を除去する
- (2) 物理的研磨と異なり、研磨剤などの残留物を残さずクリーンな研磨面が得られる・使用や洗浄後も汚れが残りにくく落としやすい

耐腐食性 物理的研磨の際に取り切れなかった表面の凹凸を更に平坦化します

利点

- (1) 錆の発生を抑える
- (2) 外観や機能性を保ち長期間使用することができる

事例

